



PETROL HIDRÁULICO 68

ANP 5742

Descrição

Óleo lubrificante desenvolvido para sistemas hidráulicos e equipamentos industriais

Utilização do produto

Recomendado para sistemas circulatórios óleo-dinâmicos, hidrostáticos, indicado pelos fabricantes de bombas, lubrificação de mancais planos e de fricção, compressores de ar, caixas de engrenagens (exceto hipoidal), máquinas operatrizes e outras.

Níveis de Qualidade :

DIN 51524 parte 1 HL

Vantagens

Destinado à lubrificação de sistemas hidráulicos e circulatórios que operam em condições de serviços moderadas de temperatura, pressão e carga.

Aditivos antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, antiespumante e elevado índice de viscosidade

Características Típicas

Embalagem: 1L, 5L, 20L, 200L, 100L.

Grau ISSO	68	100
Densidade a 20/4° C	0,870	0,880
Viscosidade cinemática, 100°C cSt	8,6 - 10,5	10,3 – 12,5
Viscosidade cinemática, 40°C, cSt	61,2 – 74,8	90,0 – 110,0
Índice de viscosidade, min	Min. 90	Min. 90
Ponto de fulgor, VAC, ° C, min	Min. 210	Min. 210
TBN	- 3,0	- 3,0

Revisão: G. Vicari
Data: 20.07.2021

Rev.: 03

Características físico-químicas a título informativo